

Серія  
**VENTS Enave 350 V**



Припливно-витяжні установки з продуктивністю до **410 м³/год** у тепло- та звукоізолюваному корпусі.  
Ефективність рекуперації – до **93 %**

**Опис**

Установки обробки повітря являють собою повністю готові вентиляційні агрегати з рекуперацією тепла і забезпечують фільтрацію повітря, подавання свіжого, а також видалення забрудненого повітря. Установки забезпечують енергоощадну вентиляцію невеликих приміщень.

**Корпус**

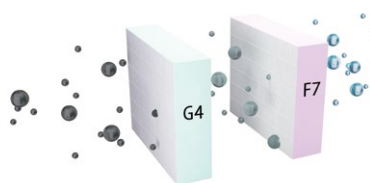
Виготовлений зі спіненого поліпропілену (EPP), який має високі тепло- та звукоізоляційні властивості.

**Enave 350 V L** – лівобічна версія.

**Enave 350 V R** – правобічна версія.

**Фільтр**

Для ефективно фільтрації припливного повітря в установці застосовуються два вбудованих фільтри з класом очищення G4. Опційно може бути встановлений припливний фільтр F7.

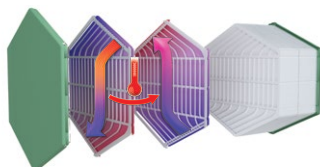


**Вентилятори**

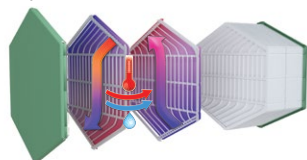
Застосовуються високоєфективні електронно-комутовані (EC) двигуни із зовнішнім ротором.

**Рекуператор**

Установки **Enave** обладнанні протипотоковим рекуператором із полістиролу.



Установки **Enave-T** обладнанні ентальпійним рекуператором.



**Байпас**

Установки обладнанні байпасом для літнього провітрювання.

**Автоматика**

Установки **Enave V A21** оснащені вбудованою системою автоматики. Контролер A21 дає змогу інтегрувати установку в систему «Розумний дім» або **BMS (Building Management System)**. Для керування установкою через Wi-Fi необхідно завантажити мобільний застосунок **Vents Home**.



Google play



Download on the App Store



**Захист від обмерзання**

Захист від обмерзання здійснюється за допомогою циклічних зупинень припливного вентилятора. Опційно доступний каналний нагрівач попереднього нагрівання.

**Монтаж**

Установка призначена для настінного та підлогового монтажу. Під час монтажу необхідно забезпечити доступ для робіт з обслуговування або ремонту.

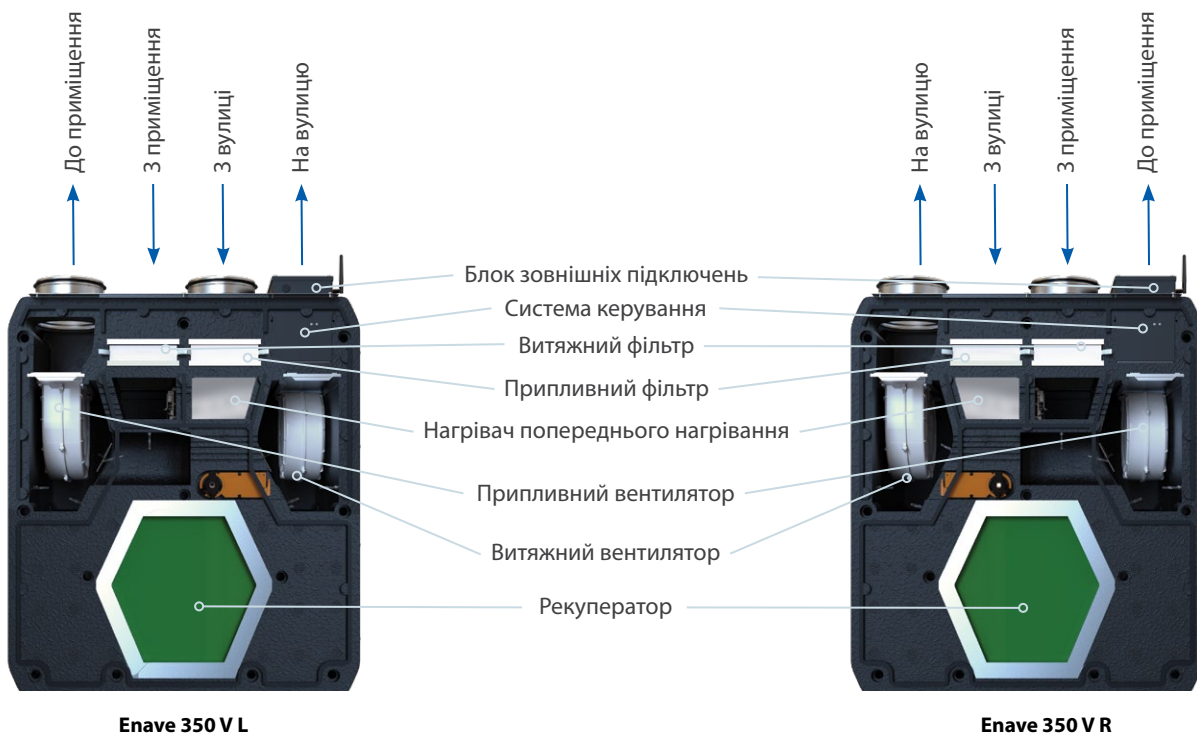
**Керування та автоматика**

Функції	A21
	Опція (A22)
Керування за допомогою дистанційної дротової панелі керування	
	Опція (A25)
Керування за допомогою дистанційної LCD дротової панелі	
	Опція (A22 Wi-Fi)
Керування за допомогою дистанційної бездротової панелі керування	
BMS	ModBus RTU (RS-485) ModBus TCP/IP (Wi-Fi, Ethernet)
Сервіс Vents Cloud Server	+
Керування за допомогою мобільного застосунку через Wi-Fi	+
Захист від обмерзання	+
Байпас	Авто, ручний
Робота за тижневим розкладом	+
Індикація заміни фільтрів	За таймером
Індикація аварії	+
Перемикання швидкості	+
Таймер	+
Датчик RH%	Опція
Датчик CO <sub>2</sub>	Опція
Датчик VOC	Опція
Датчик PM2.5	Опція
Режим Boost	+
Режим «Камін»	+
Підключення догрівання	+
Датчик пожежної сигналізації	+
Контроль мінімальної температури припливного повітря	+

**Умовне позначення**

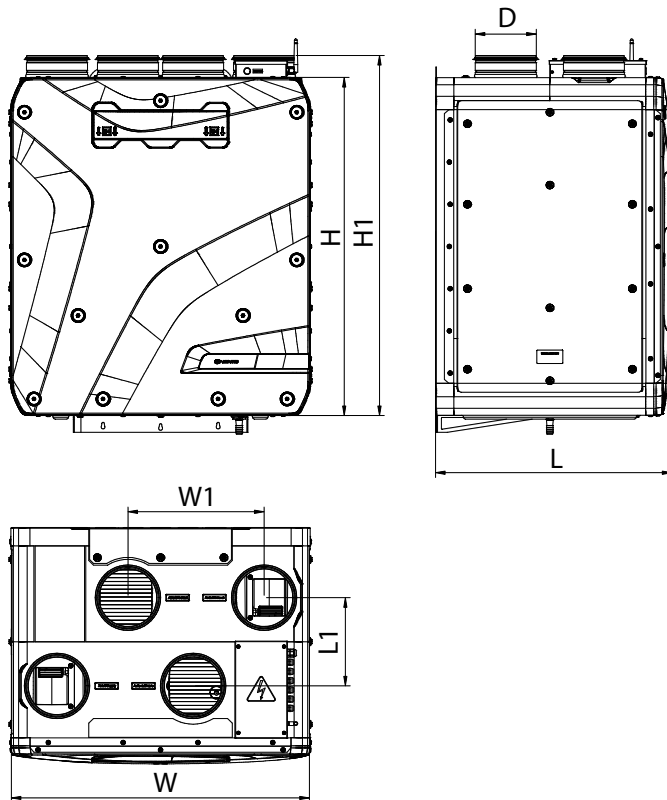
TM	Модель	Тип рекуператора	Типорозмір	Модифікація	Тип корпусу	Нагрівач	Виконання корпусу	Контролер
VENTS	Enave	_ – рекуператор тепла T – рекуператор енергії	Номінальна витрата повітря, м³/г/10	0 – за умовчанням	V – вертикальний	_ – без нагрівання E – електричне попереднє нагрівання	L – ліве R – праве	A21

**Конструкція установки**



**Габаритні розміри**

Модель	Розміри, мм						
	H	W	L	H1	W1	L1	ØD
Enave 350 V	880	770	616	939	355	230	160

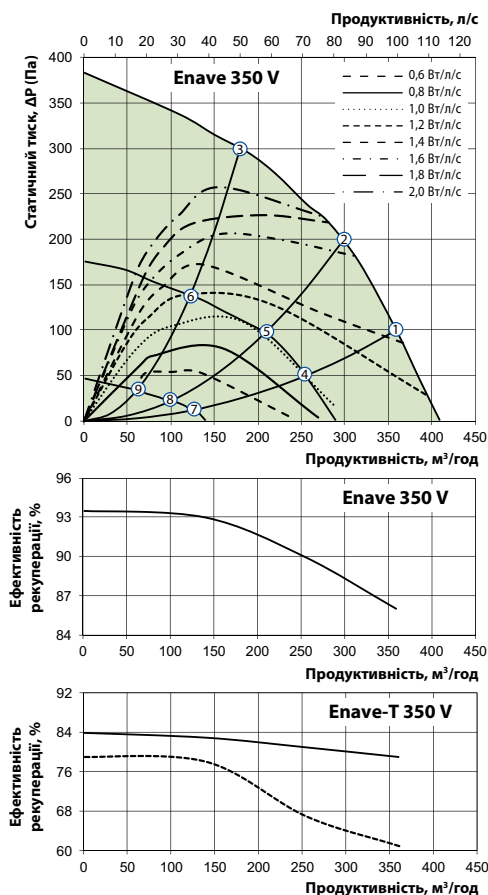


## ПРИПЛИВНО-ВИТЯЖНІ УСТАНОВКИ З РЕКУПЕРАЦІЄЮ ТЕПЛА

### Технічні дані

	Enave 350 V	Enave-T 350 V	Enave 350 VE	Enave-T 350 VE
Напруга живлення, В / 50 Гц			230	
Максимальна потужність, без нагрівача, Вт			213	
Потужність нагрівача, Вт		-		1050
Максимальна потужність, Вт		213		1263
Максимальний струм без нагрівача, А			1,62	
Струм нагрівача, А		-		4,66
Максимальний струм, А		1,62		6,28
Максимальна витрата повітря, м <sup>3</sup> /год			410	
Рівень звукового тиску на відст. 3 м, дБА			26	
Температура повітря, яке переміщується, °С			-25...+40	
Матеріал корпусу			EPP	
Ізоляція, мм			45	
Витяжний фільтр			Coarse > 60 %	
Припливний фільтр			Coarse > 60 % (опція ePM1 60 %)	
Діаметр повітропроводу, який приєднується, мм			160	
Маса, кг			26	
Ефективність рекуперації, %	93	83	93	83
Тип рекуператора		Протипотоковий		
Матеріал рекуператора	Полістирол	Ентальпійна мембрана	Полістирол	Ентальпійна мембрана
Клас енергоефективності	A+	A	A+	A

### VENTS Enave 350 V



#### Enave(-T) 350 V

Рівень звукової потужності (т.Т на діаграмі)

	Заг.	Октавні смуги частот, Гц								LpA, 3 м	LpA, 1 м	
		дБА	63	125	250	500	1000	2500	4000			8000
L <sub>WA</sub> до входу припливу	дБА	61	35	38	42	48	53	48	43	45	40	50
L <sub>WA</sub> до виходу припливу	дБА	64	37	40	44	51	56	50	45	47	43	53
L <sub>WA</sub> до виходу витягання	дБА	50	33	36	40	40	39	33	28	26	29	39
L <sub>WA</sub> до виходу витягання	дБА	48	31	34	38	38	37	31	27	25	27	37
L <sub>WA</sub> до оточення	дБА	55	31	39	38	44	45	42	37	34	36	45

#### Enave(-T) 350 V

Рівень звукової потужності (т.Т на діаграмі)

	Заг.	Октавні смуги частот, Гц								LpA, 3 м	LpA, 1 м	
		дБА	63	125	250	500	1000	2500	4000			8000
L <sub>WA</sub> до входу припливу	дБА	55	29	31	35	42	50	39	35	35	34	44
L <sub>WA</sub> до виходу припливу	дБА	57	30	33	37	44	53	41	37	37	36	46
L <sub>WA</sub> до виходу витягання	дБА	41	24	27	31	30	32	20	19	23	20	30
L <sub>WA</sub> до виходу витягання	дБА	43	25	28	33	32	34	21	20	24	22	32
L <sub>WA</sub> до оточення	дБА	46	21	29	28	34	39	30	26	24	26	35

**Аксессуары для припливно-витяжних установок**

	Фільтр G4	Фільтр F7	Панель керування LCD	Дротова панель керування	Бездротова панель керування	Внутрішній датчик вологості	Внутрішній датчик CO <sub>2</sub>
							
Enave 350 V A21	CF 496x150x60 Coarse 90% G4	CF 496x150x60 ePM1 65% F7	A25	A22	A22 Wi-Fi	HV2	CO2-3
Enave-T 350 V A21							
Enave 350 VE A21							
Enave-T 350 VE A21							

	Зовнішній датчик CO <sub>2</sub> з індикацією	Зовнішній датчик CO <sub>2</sub>	Зовнішній датчик вологості	Нагрівач догрівання	Гідравлічний сифон	Шумоглушник	Повітряний клапан	Привод повітряної заслінки
								
Enave 350 V A21	CO2-1	CO2-2	HR-S	НКД 160 A21 B.2	CF-32	CP 160	KPB 160	TF 230
Enave-T 350 V A21								
Enave 350 VE A21								
Enave-T 350 VE A21								